*Приложение 3*

**Инструкция по охране труда.**

***Опасности при работе:***

* **Ранение рук некондиционной заготовкой;**
* **Вылет плохо закрепленной заготовки;**
* **Ранение неисправным инструментом.**

***Перед началом работы:***

* **Наденьте спецодежду;**
* **Подготовьте заготовку к работе;**
* **Надежно закрепите заготовку на станке;**
* **Проверьте исправность станка и инструмента;**
* **Положите необходимый инструмент на инструментальный столик.**

***Во время работы:***

 **Запрещается!!!**

* **Включать станок без разрешения учителя;**
* **Работать при отсутствии ограждения ременной передачи;**
* **Использовать неподготовленную заготовку;**
* **Использовать заготовку со сколами, трещинами, влажную или гнилую;**
* **Опираться на части токарного станка;**
* **Класть инструменты и другие предметы на станок;**
* **Останавливать заготовку руками;**
* **Отходить от станка, не выключив его.**
* **Опустите защитный экран (наденьте очки);**
* **Проверьте работу станка на холостом ходу;**
* **Обрабатывая заготовку, плавно подводите резец;**
* **Следите, чтобы зазор между заготовкой и подручником не превышал 5мм;**
* **Выполняя осевое сверление, тщательно закрепите заднюю бабку;**
* **Во время растачивания внутреннего отверстия надежно удерживайте резец в горизонтальной плоскости;**
* **Контроль размеров и качества обработки производите при полностью остановленной заготовке;**
* **При окончательной обработке детали наждачной бумагой закрепляйте ее на специальной державке.**
* **Обо всех неисправностях немедленно сообщать учителю, предварительно выключив станок!**

***По окончании работы:***

* **Снимите готовую деталь со станка;**
* **Разложите инструменты и приспособление в специально отведенные места;**
* **Произведите уборку рабочего места;**
* **Доложите дежурному об окончании работы.**