***Промежуточный тест по теме***

***«Производство кальцинированной соды»***

***В заданиях № 1, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11,12, 14 выберите один правильный ответ***

***В заданиях № 2 и 13 выберите все правильные ответы***

***1. Химическая формула кальцинированной соды***

*А) Na2CO3 Б) NaHCO3 В) Na2CO3 • 10 H2O Г) NaOH*

***2. Сырьё для производства кальцинированной соды***

*А) поваренная соль Б) известняк В) карбонат кальция Г) аммиак*

***3. Процесс насыщения рассола поваренной соли аммиаком***

*А) нейтрализация Б) ректификация В) растворение Г) абсорбция*

***4. В результате обменной реакции между поваренной солью и гидрокарбонатом аммония, получается гидрокарбонат натрия и соль***

*А) хлорид аммония Б) карбонат аммония В) хлорид натрия Г) карбонат натрия*

***5. Процент превращения поваренной соли в гидрокарбонат натрия, в %***

*А) 90 Б) 100 В) 75 Г) 99*

***6. Кристаллы гидрокарбоната натрия отделяют от раствора одним из способов разделения***

*А) центрифугирование Б) отстаивание В) фильтрация Г) электроразделение*

***7. Процесс превращения гидрокарбоната натрия в карбонат***

*А) фильтрование Б) кальцинация В) окисление Г) обжиг*

***8. При действии на обожжённую известь водой, в гасителе получают гашёную известь***

*А) CaO Б) Ca(OH)2 В) CaCO3 Г) KOH*

***9. Процесс выделения использованного реагента в первоначальном виде***

*А) экстракция Б) обновление В) возвращение Г) регенерация*

***10. Колонна, в которой происходит процесс поглощения газов жидкостью при пробулькивании пузырьков газа через слой жидкости***

*А) «барботажная» Б) «кипящая» В) «булькающая» Г) поглотительная*

***11. Абсорбционная колонна состоит из нескольких отдельных чугунных цилиндров, снабжённых тарелками***

*А) ситчатые Б) колпачковые В) распылительные Г) насадочные*

***12. Для обжига известняка в производстве используют печь***

*А) трубчатая Б) муфельная В) шахтная Г) тигельная*

***13. Применяемая в пищевой промышленности и медицине сода***

*А) двууглекислая Б) питьевая В) гидрокарбонат натрия Г) бикарбонат натрия*

***14. Сода, используемая в пищевой промышленности, должна содержать не более 1 % примеси***

*А) мышьяк Б) соли аммония В) тяжёлые металлы Г) карбонат натрия*